

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

**КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ
ПРОМЫШЛЕННОГО И БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

Оглавление

Назначение и область применения.....	3
Технические характеристики изделия	3
Комплектность.....	4
Устройство и принцип работы изделия.....	4
Руководство по установке и монтажу.....	6
Техническое обслуживание.....	14
Меры безопасности.....	14
Упаковка.....	16
Хранение.....	16
Транспортирование/ погрузочно-разгрузочные работы.....	16
Утилизация.....	19
Гарантийные обязательства	19
Свидетельство о приемке.....	21
Отметка о продаже.....	22

Назначение и область применения

КНС- канализационные насосные станции из полимерных материалов предназначена для перекачивания ливневых «дождевых» или фекальных «бытовых» стоков когда транспортировка жидкости самотеком не возможна.

КНС бывают следующих видов:

- с сухим размещением насосов в павильоне;
- с погружными насосами и площадкой обслуживания шахты;
- типовые с погружными насосами без площадки обслуживания;
- с установкой горизонтальных и вертикальных насосов.

Применяемый нами материал для производства корпуса насосной станции КНС - экологически чистый и прочный, водонепроницаемый, износоустойчивый, стойкий к воздействию агрессивных химических веществ, ультрафиолетовому излучению, сохраняющий свои качества при температуре от -40 °С до +150 °С.

Продолжительный период службы материала более 20 лет, без понижения физико-механических свойств, что в свою очередь обеспечивает высокую надежность эксплуатации изделий на долгий период.

Технические характеристики изделия

Диаметр КНС, мм

Высота КНС, мм

Подводящий трубопровод, ПЭ

Напорный трубопровод, мм

Глубина заложения напорного трубопровода, мм

Узел ввода кабеля, мм

Вентиляционный патрубок, мм

Лестница, стеклопластик

Цепь подъема насосов, оц. сталь

Люк обслуживания с крышкой накладной, ПЭ

Корзина сороулавливающая, ПЭ

Комплектность

Корпус насосной станции

Насос

Шкаф управления

Поплавковый выключатель

*Труба ПВХ 110*250*

Зонт (Вент-грибок) 110 ПВХ

Паспорт изделия

Сертификат соответствия

Устройство и принцип работы изделия

1. Корпус канализационной насосной станции представляет собой цилиндрическую емкость, изготовленную из полимерного материала (полиэтилен, полипропилен) согласно техническим требованиям Заказчика.

2. Корпус канализационной насосной станции имеет патрубки для присоединения самотечного коллектора подвода сточных вод и напорных трубопроводов подачи сточных вод.

3. Для спуска в КНС предусмотрена лестница.

4. На вводе самотечного коллектора в приемный резервуар предусмотрен решетчатый контейнер для задержания крупных включений, содержащихся в сточных водах. Контейнер с задержанными отбросами может извлекаться на поверхность по направляющим вручную или с помощью тали. Размер отверстий в решетке контейнера зависит от проходного сечения рабочего колеса насосов.

5. На днище канализационной насосной станции устанавливаются стационарные основания с автоматическими трубными муфтами и отводами, в которых монтируются вертикальные направляющие из стальных труб, закрепляемые верхними кронштейнами.

6. Погружной насос опускается в резервуар насосной станции с поверхности по направляющим. Работа насосов автоматизирована по уровню воды в приемной емкости, которой служит нижняя часть корпуса. Сигналы на включение и выключение насосов подаются поплавковыми датчиками уровня, присоединенными к клемной колодке в шкафу управления. Напорный патрубок насоса с помощью специальной автоматической муфты под действием весанасоса герметично

присоединяется при опускании насоса к патрубку с отводом, входящим в состав стационарного основания, закрепляемого на днище КНС. При подъеме насоса его напорный патрубок автоматически отсоединяется от напорного патрубка. Насос поднимается и может быть извлечен на поверхность тросом или цепью с помощью тали или вручную.

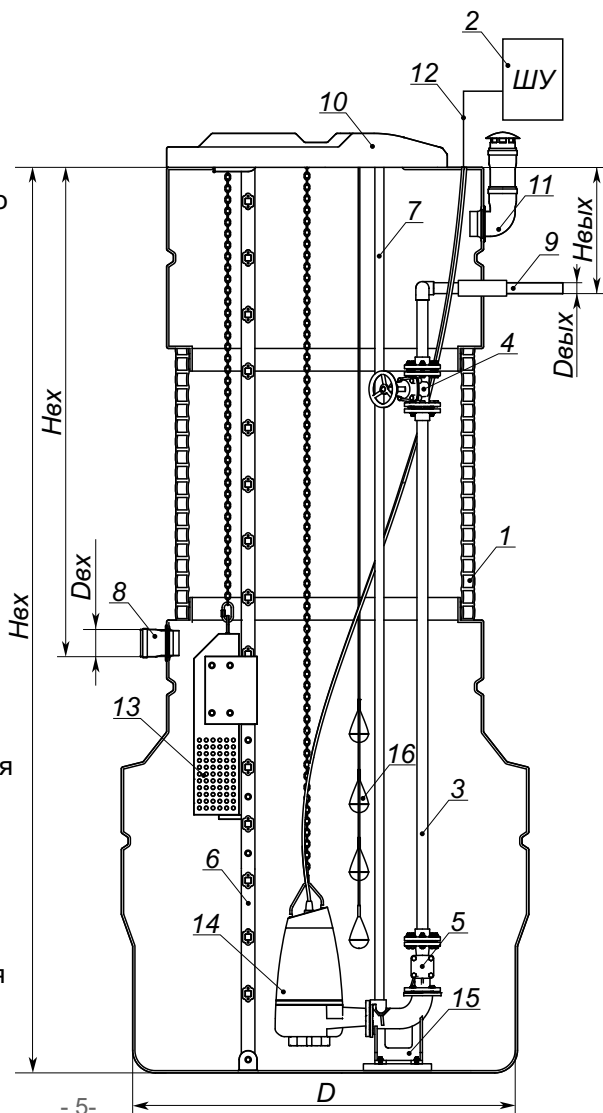
7. На напорных линиях насосов предусматривается установка обратных клапанов и задвижек.

8. Электрический шкаф управления работой насосов расположен на поверхности в запирающемся защитном кожухе на стойках или в помещении.

Рисунок 1. Общий вид КНС

- D** – диаметр емкости
- H** – высота емкости
- Dвх** – диаметр подводящего патрубка
- Hвх** – глубина заложения лотка
- Dвых** – диаметр напорного трубопровода
- Hвых** – глубина заложения напорного трубопровода

- 1. Корпус КНС
- 2. Щит управления
- 3. Трубопровод
- 4. Задвижки
- 5. Обратный клапан
- 6. Лестница
- 7. Направляющие насосов
- 8. Входной патрубок
- 9. Напорный патрубок
- 10. Горловина обслуживания с крышкой
- 11. Вентиляционная труба
- 12. Кабель канал
- 13. Сороулавливающая корзина
- 14. Насосы
- 15. Автоматическая трубная муфта
- 16. Поплавковый выключатель



Руководство по установке и монтажу

1. Общие рекомендации

Настоятельно рекомендуем Вам прочесть настоящее Руководство, прежде чем приступить к установке и эксплуатации изделия.

1.1. Настоящее Руководство по эксплуатации КНС предназначено для ознакомления эксплуатирующего и обслуживающего персонала с устройством и работой изделия, основными техническими данными и характеристиками, а также служит руководством по монтажу, эксплуатации и хранению.

1.2. Работы по монтажу, обслуживанию и ремонту изделия должны проводить только квалифицированные специалисты.

1.3. ООО «Полекс Пласт» оставляет за собой право в любое время вносить изменения в конструкцию или технические характеристики продукции без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств со своей стороны.

1.4. Применяйте только рекомендованные для данного изделия комплектующие.

1.5. В изделии должны находиться только те вещества, которые указаны в техническом задании.

1.6. Запрещается вносить какие-либо изменения в конструкцию изделия. Это может привести к ухудшению его эксплуатационных свойств, снижению безопасности и долговечности. В ряде случаев изменение конструкции может стать причиной нарушения действующих государственных стандартов и правил. Кроме того, на любые повреждения или ухудшение эксплуатационных качеств изделия, вызванные внесением изменений, гарантийные обязательства ООО «Полекс Пласт» не распространяются.

1.7. Перед монтажом убедитесь что:

- Изделие не имеет видимых повреждений;
- Комплектность емкости соответствует указанной в паспорте изделия;
- Направление и размеры патрубков правильны.

2. Инструкция по монтажу

2.1. Полиэтиленовые КНС RODLEX, предназначаются для двух основных видов грунтов:

- для сухих почв;
- для водонасыщенных.

2.2. Грунты на строительной площадке должны иметь нормативные характеристики:

- сухие непучинистые естественной влажности нормативная плотность $\rho_n=1,8 \text{ т/м}^3$; нормативный угол внутреннего трения $\varphi_n=0,56 \text{ рад}$ (32°), нормативное сцепление $S_n=2 \text{ кПа}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$)

- мокрые (водонасыщенные) нормативная плотность $\rho_n=2,0 \text{ т/м}^3$; нормативный угол внутреннего трения $\varphi_n=0,40 \text{ рад}$ (23°), нормативное сцепление $S_n=1 \text{ кПа}$ ($0,01 \text{ кгс/см}^2$); коэффициент пористости $\varepsilon=0,65$.

2.3. Монтаж резервуаров POLEX производится с использованием грузоподъемных механизмов. При работе применяются только мягкие стropy. Транспортирование, погрузка и разгрузка полиэтиленовых емкостей POLEX должна производиться при температуре наружного воздуха не ниже -20° C .

2.4. Для почв, характеризующихся высоким расположением грунтовых вод, или есть вероятность их появления, и существует вероятность их воздействия на конструкцию резервуара (всплытие), рекомендуется уплотнить насыпной грунт до 98% по Проктору, а так же использовать бетонный пригруз для предотвращения всплытия резервуара.

Расчет массы пригруза произвести таким образом, что бы она компенсировала выталкивающую силу от воздействия грунтовых вод. Пример расчета массы бетонного пригруза: Объем пустого резервуара 80 м^3 . Следовательно, выталкивающая сила составляет 80 тонн. Уравновешивание выталкивающей силы производим бетонным пригрузом.

Объемная масса бетона $2,4 \text{ т/м}^3$. Необходимый объем бетона $80/2,4=33,33 \text{ м}^3$

2.5. Для устройства песчаного основания пригодны грунты с расчетным сопротивлением более $0,1 \text{ МПа}$ ($1,0 \text{ кгс/см}^2$), определяемым по СНиП 2.02.01-83 «Основания зданий и сооружений», формула 7. При этом значение расчетного сопротивления должно превышать среднее значение давления по подошве от действия нормативных нагрузок. Песчаное основание необходимо утрамбовать до степени уплотненности по Проктору

не менее 95%. Для устройства бетонного основания следует применять бетон марки В 7,5 (М100), на некоторых грунтах возможно применение бетона марки М50.

2.6. Рекомендуемые степени уплотненности по Проктору для различных условий установки:

- для зон зеленых насаждений и пешеходных зон - не менее 90%;
- для дорог с умеренной транспортной нагрузкой - не менее 95%;
- для дорог с большой транспортной нагрузкой - не менее 98%.

2.7. Последовательность работ:

Земляные работы при монтаже емкости и обратной засыпке котлована проводить в соответствии с требованиями проектной документации с учетом СНиП 3.02.01-87 "Земляные сооружения, основания и фундаменты", ВСН 52-96 "Инструкция по производству земляных работ в дорожном строительстве и при устройстве подземных инженерных сетей", ТР 73-98 "Технические рекомендации по технологии уплотнения грунта при обратной засыпке котлованов, траншей, пазух" и другой нормативной документации, с учетом настоящих Рекомендаций.

Размеры котлована и уклон его боковых стенок определяет лицензированная проектная организация и устанавливает в проектной документации. Уклон должен обеспечивать возможность безопасного проведения монтажных работ.

Выбор схемы монтажа емкости, расчет основания и креплений производит лицензированная проектная организация и устанавливает в проектной документации.

При монтаже емкости в основании резервуара целесообразно залить монолитную железобетонную плиту. Рекомендуемая толщина бетонной плиты 200-250 мм с одной или двумя арматурными сетками (толщина арматуры 10-12 мм с шагом 200-250 мм).

Размеры плиты должны быть больше размеров основания емкости не менее чем на 250 мм во все стороны.

Следует избегать по возможности установки емкости в местах с высоким уровнем грунтовых вод. Если же вместе, где предполагается установить емкость, есть грунтовые воды или грунт влажный и рыхлый, необходимо проконсультироваться со специалистом в данной области о возможных способах устранения воды, уплотнения грунта и других необходимых мерах (бетонный саркофаг). Если нет возможности обеспечить такие условия, рекомендуется в основании изделия залить такую монолитную железобетонную плиту, чтобы она компенсировала

выталкивающую силу от воздействия грунтовых вод.

Подготовить котлован, очистив его от строительного мусора и прочих инородных предметов.

Подготовить основание под емкость, выровнять по горизонтали в продольном и поперечном направлениях, песчаное основание уплотнить.

При монтаже емкости в водонасыщенных грунтах провести мероприятия по осушению котлована.

Установить емкость на подготовленное основание. Перемещение емкости с использованием грузоподъемных кранов и механизмов допускается только с применением текстильных строп соответствующей грузоподъемности.



ВНИМАНИЕ! При проведении монтажных работ не допускаются ударные нагрузки на корпус изделия, а также любые другие воздействия, которые могут повлечь за собой потерю герметичности.

Обеспечить крепление емкости к бетонному основанию согласно проектной документации.

Произвести засыпку и подбивку вручную пазух вокруг емкости. Подбивку производить послойно.

Подбивку пазух производить:

- при сухих грунтах – строительным песком;

- при водонасыщенных грунтах - песко - цементной смесью в пропорции 5:1

Материал подбивки не должен содержать строительного мусора, твердых частиц (комков) крупностью более 20 мм и твердых включений (камней и т.п.).

Произвести первичную послойную засыпку котлована вокруг емкости с последующей утрамбовкой каждого слоя. Высота слоев не более 250 мм.

Утрамбовку слоев первичной засыпки производить ручным электроинструментом, исключая возможные повреждения корпуса

емкости.

Материал первичной засыпки не должен содержать строительного мусора, твердых частиц (комков) крупностью более 20 мм и твердых включений (камней и т.п.).

Утрамбовку слоев выполнять одновременно с заполнением водой рабочей камеры емкости.

Толщина защитного слоя первичной засыпки над резервуаром должна быть не менее 400 мм.

Окончательная засыпка котлована над емкостью осуществляется поверх защитного слоя первичной засыпки пескоцементной смесью либо местным грунтом, исключая твердые включения размером более 200 мм и строительный мусор.

В зоне действия транспортной нагрузки окончательная засыпка котлована над емкостью осуществляется только пескоцементной смесью.

Окончательную засыпку котлована над емкостью производить послойно со степенью уплотнения каждого слоя не менее 0,95 по Проктору. Высота слоев не более 350 мм для песка, не более 300 мм для супеси и суглинка, не более 250 мм для глины.

Утрамбовку слоев окончательной засыпки производить ручным электроинструментом, либо иным способом, исключая возможные повреждения элементов изделия.



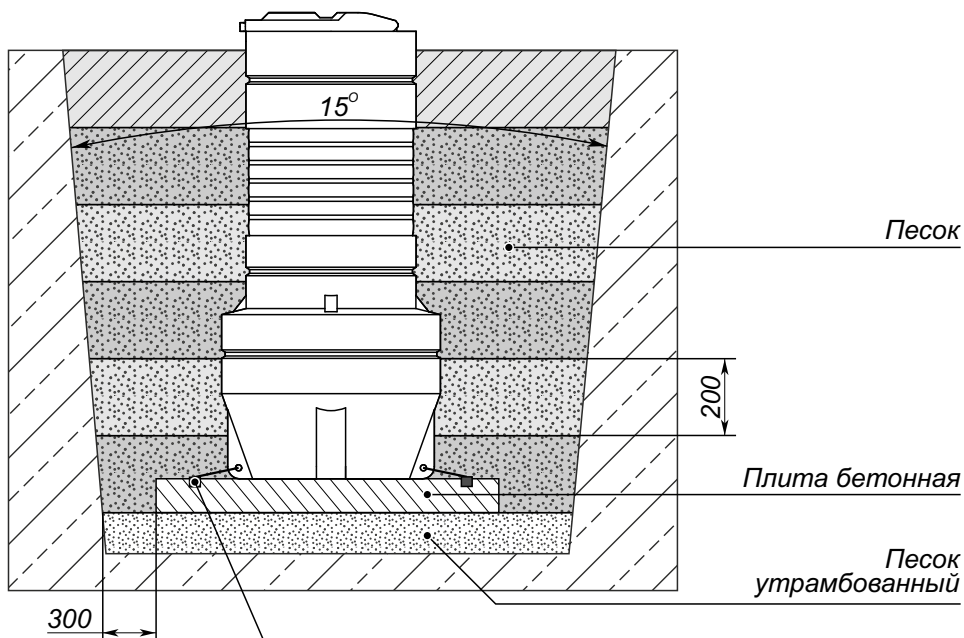
ВНИМАНИЕ! Запрещается производить утрамбовку слоев окончательной засыпки с использованием автотранспорта и тяжелой строительной техники!!!

В зоне действия транспортной нагрузки над емкостью следует залить железобетонную разгрузочную плиту. Расчёт плиты производит лицензированная проектная организация. Размеры плиты должны выступать за габариты резервуара не менее чем на 500 мм.



ВНИМАНИЕ!!! Монтаж станции на глубину до 4 метров осуществляется на утрамбованное песчаное основание БЕЗ БЕТОННОЙ ПЛИТЫ.

Рисунок 2. Схема установки КНС



Для якорения КНС используйте отверстия в ножках. При помощи карабинов и троса прикрепите изделие к бетонному основанию (внатяжку). Благодаря этому КНС будет защищена от всплытия (выдавливания на поверхность грунтовыми водами).

2. Проведение пусконаладочных работ

3.1 Условия для проведения пуско-наладочных работ

На момент проведения работ по пуско-наладке КНС на объекте должны быть обеспечены следующие обязательные условия:

- Возможность отключения электрического питания КНС в непосредственной близости от шкафа управления (например, рубильник или автоматический выключатель).

- Наличие электропитания (соответствующего электрическим параметрам электродвигателей по току, напряжению) надлежащего качества. Кабель электропитания (сечение д.б. рассчитано на режим работы насосов с максимальной нагрузкой с учетом удаления от источника

питания – падение напряжения) должен быть заведен в шкаф и подключен к входным клеммам.

- Электрический шкаф управления КНС должен быть смонтирован в соответствии с инструкцией по монтажу и эксплуатации, требованиями проекта, климатическим исполнением и в соответствии со стандартной длиной кабелей насосов и датчиков. При этом стандартной длиной поставляемых кабелей принимается длина 10 метров от насоса.

- В случае, если шкаф управления КНС располагается в месте, исключающем возможность подключения к нему насосов и датчиков стандартным кабелем в 10 метров, то Заказчик своими силами и за свой счет должен обеспечить наращивание кабелей и подготовку траншей для их укладки.

- Резервуар КНС должен быть смонтирован в соответствии с инструкцией по монтажу и эксплуатации. Емкость закреплена на плите-основании, выполнена обратная засыпка, подключены напорные и самотечные трубопроводы.

- Должна быть обеспечена возможность подъема (демонтажа) насосов (наличие технических средств, грузоподъемного оборудования и персонала) в ходе пусконаладочных работ.

- Должно быть обеспечено наличие достаточного количества воды (2-3 (двух-трёх) - кратного заполнения рабочего объёма ёмкости) для проведения пусконаладочных работ КНС и ввода насосного оборудования в эксплуатацию.

Дополнительные требования, не препятствующие вводу КНС в эксплуатацию, но крайне необходимые для ее корректной и надежной эксплуатации:

- Наличие защитных конструкций (от механических повреждений) кабелей, проложенных от шкафа управления до резервуара КНС, как на площадке обслуживания, так и в грунте (прокладка кабеля в грунте должна производиться с применением гофротрубы, либо других материалов, предназначенных для этих целей).

- При установке шкафов управления КНС на улице, Покупателю необходимо предусмотреть для них влагозащитный корпус, а также выполнить утепление во избежание некорректной работы КНС в зимний период эксплуатации.



ВНИМАНИЕ! Все оборудование должно быть полностью подготовлено к пуску КНС!!!!

3.2 Стыковка труб

Присоединение подводящей трубы и напорных труб выполняется по мере заполнения котлована песком до входной трубы.

При муфтовых соединениях необходимо проверить следующее:

- поверхности должны быть очищены;
- оси подводящего коллектора и муфты должны располагаться параллельно;
- винты муфт должны быть надежно затянуты.

При фланцевом соединении необходимо проверить следующее:

- уплотнения не должны иметь повреждений;
- оси труб должны располагаться параллельно;
- затяжка труб должна быть произведена равномерно

3.3 Монтаж оборудования

Монтаж насосов произвести в соответствии с инструкцией по монтажу и техническому обслуживанию насосов. Зафиксировать ход поплавков от уровня лотка подводящего коллектора до уровня на 0,15-0,3 м выше днища. Уровень включения резервного насоса (верхнее положение поплавка) должен располагаться на 0,15-0,3м выше уровня включения второго насоса. Электрические кабели насосов и датчиков вывести за пределы корпуса и присоединить к шкафу согласно его электрической схеме, проложив их в трубах.

Выполнить подключение электрического шкафа к внешнему источнику электроснабжения и его заземление в соответствии с требованиями ПУЭ.

3.4 Пробный пуск

После окончания монтажа КНС и установки насосного оборудования производится пробный пуск. Для этого необходимо залить чистую воду (из водопровода, автоцистерны и т.п.) в КНС до уровня лотка входной трубы. Удостовериться в функционировании насосов и напорных трубопроводов на чистой воде.

Проверить производительность насосов (по времени опорожнения приемного резервуара).

После проведения пуска и наладки насосной станции составляется и подписывается акт. В случае невозможности проведения пуска-наладки, также составляется и подписывается участниками акт с указанием причин и

необходимых работ по их устранению.

Техническое обслуживание

1. Необходимо периодически, не реже 1 раза в месяц, следить за рабочим циклом каждого насоса. При всех отклонениях от нормальной периодичности "включения - выключения" насосов следует проверить их гидравлические показатели (по времени опорожнения резервуара насосной). В случае значительных отклонений от паспортных данных (более 10%) следует подвергнуть насос ревизии и ремонту (в гарантийный период - обратиться к Поставщику). Также следует поступать при возникновении необычного шума при работе насоса.

2. Периодически (один раз в квартал) следует поочередно извлекать насосы на поверхности, после обмыва, внимательно осмотреть. При наличии внешних повреждений насос необходимо передать в ремонт.

3. Нельзя использовать питающий кабель и кабели поплавковых датчиков для подъема насосов во избежание серьезных повреждений насосов.



ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается использовать питающий кабель насоса для подъема насоса во избежание обрыва кабеля или разгерметизации соединения кабеля с насосом.!!!

Меры безопасности

1. При эксплуатации КНС необходимо руководствоваться положениями и требованиями, изложенными в следующих документах:

- "Правила безопасности при эксплуатации водопроводно-канализационных сооружений";
- "Охрана труда и техника безопасности в коммунальном хозяйстве";
- "Правила устройства электроустановок" (ПУЭ-76)";
- "Правила технической эксплуатации электроустановок";
- "Паспорт на насосы и электрическая схема шкафа.

2. Обслуживание КНС должно производиться персоналом, который прошел специальное обучение на базе указанных документов и ознакомился с паспортом и электрической схемой.

3. Рабочие или операторы, в функции которых входит обслуживание электронасосов, должны быть обучены правилам безопасности и работы с электроустановками и иметь квалификационную группу по электробезопасности не ниже второй. Повторная проверка знаний правил технической эксплуатации для каждого рабочего проводится не реже одного раза в течение 2 лет.

4. Обслуживающий персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты, исправным инструментом, приспособлениями и механизмами, а также спецодеждой и спецобувью в соответствии с действующими нормами.

5. У рабочих мест должны быть вывешены технологические и электрические схемы, должностные и эксплуатационные инструкции, плакаты и инструкции по технике безопасности. В особо опасных местах должны быть вывешены предупредительные и разъясняющие знаки и плакаты.

6. При эксплуатации насосов необходимо соблюдать правила безопасности, изложенные в паспорте насосов.

7 Запрещается использовать открытый огонь, курить, пользоваться не взрывозащищенными электроприборами при спуске внутрь канализационной насосной станции, а также около открытых крышек при ее проветривании в виду возможности образования взрывоопасной газовой смеси.

8 В емкость канализационной насосной станции допускается спускаться только после ее длительного проветривания с открытыми крышками (не менее 1 часа) с соблюдением правил обслуживания канализационных колодцев.

9. Следует исключить возможность наезда колес автотранспорта на крышку канализационной насосной станции.

10. Электробезопасность

- Присоединение насоса к электросети должно быть осуществлено с заземляющим контуром в соответствии с Правилами устройства электроустановок.

- Необходимо периодически (1 раз в год) проверять соответствие фактического сопротивления заземляющего контура расчетному.

- При проведении работ с насосом он должен быть отключен от сети в соответствии с Правилами эксплуатации электроустановок.

Упаковка

КНС не требует специальной упаковки при транспортировке товара производителем до склада заказчика. Патрубки обматываются стрейч - пленкой или закрываются декоративными тканевыми чехлами.

Хранение

Изделия должны храниться в соответствии с требованиями ГОСТ 15150, раздел 10, в условиях 5 (ОЖ4 – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом), допускается хранение в условиях 8 (ОЖ3 – открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) сроком не более 12 месяцев. При хранении полиэтиленовых изделий следует учитывать, что они должны находиться на гладкой площадке.

Полиэтиленовые изделия не рекомендуется хранить на открытом воздухе при температуре наиболее холодной пятидневки ниже -400С. Условия хранения должны исключать возможность механического повреждения или деформирования изделий и загрязнения их поверхности.

Транспортирование / погрузо - разгрузочные работы

Транспортирование изделий производят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями размещения и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта, ГОСТ 26653, а также ГОСТ 22235 – на железнодорожном транспорте.

При транспортировании изделия необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств горизонтально, предохранять от острых металлических углов и ребер платформы.

Строповку грузов следует производить инвентарными стропами или специальными грузозахватными устройствами. Способы строповки элементов конструкций и оборудования должны обеспечивать их подачу к месту установки в положении, близком к проектному.

Перед проведением погрузочно-разгрузочных работ должны быть выбраны и подготовлены площадки для разгрузки и хранения изделия.

Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.009, ГОСТ 12.3.020, требованиям Межотраслевых Правил по охране труда при погрузо-разгрузочных работах и перемещении грузов ПОТ РМ-007-98.

Существует верхняя (рис.3,4), задняя (рис.5) и боковая (рис.6) погрузка (разгрузка) изделий.

Рисунок 3. Пример верхней погрузки (разгрузки) КНС

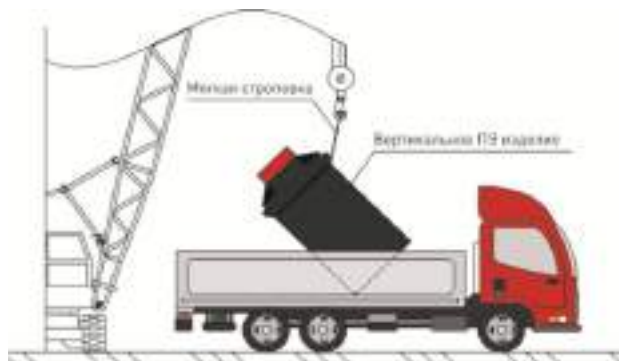


Рисунок 4. Пример верхней погрузки (разгрузки) КНС



Погрузку (разгрузку) данного вида продукции необходимо осуществлять с учетом следующих требований:

- необходимо избегать непосредственного контакта изделий с металлической проволокой, крюками, цепями;

- при погрузочно-разгрузочных работах используются только мягкие стропы;

- при проведении погрузочно-разгрузочных работ запрещается производить зачаливание за патрубки;

- при выполнении погрузочно-разгрузочных работ не допускается строповка груза, находящегося в неустойчивом положении.

Рисунок 5. Пример задней погрузки (разгрузки) КНС

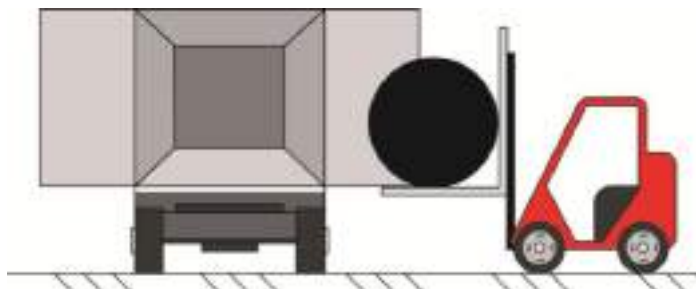


Рисунок 6. Пример боковой погрузки (разгрузки) КНС



Погрузку (разгрузку) обоих видов следует осуществлять с учетом следующих требований и рекомендаций:

- погрузку (разгрузку) следует производить с помощью телескопических или минипогрузчиков;

- при перемещении изделия должны быть приняты меры к предупреждению толчков и ударов;

- особую осторожность следует проявлять при проведении погрузочно-разгрузочных работ при температуре ниже 0°C;

- захваты своей рабочей поверхностью должны надежно удерживать изделие;

- при использовании грузозахватного приспособления необходимо принять меры, препятствующие раскатыванию груза;

- запрещается опускать изделия на наклонные поверхности;

- запрещается сбрасывать изделие с верхних ярусов, а также перемещать их по наклонным устройствам (слегам) способом свободного

скатывания.

Утилизация

Изделие утилизируется в соответствии с требованиями нормативной документации, действующей на территории РФ:

Федеральный закон от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», Федеральный закон от 10 января 2002 г. №7-ФЗ «Об охране окружающей среды».

Гарантийные обязательства

Производителем является ООО «Полекс Ротомолд».

Гарантия на поставляемую Продукцию составляет 12 месяцев с момента (дня) его продажи, при условии выполнения правил технической эксплуатации и своевременного технического обслуживания Товара согласно требованиям производителя.

В случае обнаружения недостатков качества Товара в гарантийный период, Покупатель уведомляет Поставщика о выявленных несоответствиях. Извещение о наличии дефекта направляется Поставщику посредством факсимильной связи на официальном бланке Покупателя. В извещении в обязательном порядке указываются: номер и дата договора, точный адрес местонахождения Изделия. При наличии фото и видео материалов Покупатель направляет их на адрес электронной почты Поставщика.

Поставщик обязуется направить своего представителя к месту приемки Товара (если это необходимо), указанному Покупателем, в течение пяти рабочих дней со дня получения уведомления, не считая времени на проезд, если иные сроки не назначены Покупателем. Неявка представителя Поставщика, как и не получение от него ответа на уведомление дает право Покупателю на составление акта о выявленных расхождениях в одностороннем порядке. В данном случае таковой акт, составленный Покупателем, будет являться достаточным и неоспоримым оказательством наличия обнаруженных несоответствий.

По прибытии производителя на территорию Покупателя последний обязан предоставить оригиналы следующих документов: договор поставки; счет на оплату; паспорт Изделия; договор с организацией производившей монтажные и пусконаладочные работы; проектную документацию на монтаж Изделия; акты приемки-сдачи выполненных строительно-монтажных работ; акты освидетельствования выявленных дефектов.

Производитель осуществляет осмотр и фото-фиксацию дефекта и определяет, является ли данное повреждение гарантийным случаем.

Если является, то устанавливает сроки выполнения гарантийного ремонта.

При невозможности определения наличия гарантийного случая на месте, материалы передаются на рассмотрение технической комиссии Производителя.

При гарантийном случае Поставщик обязуется за свой счет отремонтировать вышедшее из строя Изделие, в течение 30-ти (тридцати) календарных дней с момента составления акта об установлении гарантийного случая. При этом гарантийный срок продлевается на время, затраченное на ремонт.

Если в течение гарантийного срока использование Продукции по ее прямому назначению станет полностью невозможным в виду наличия заводского неустранимого дефекта, то гарантия производителя ограничивается поставкой Изделия аналогичной вышедшей из строя.

Работы по монтажу Изделия, его пусконаладке и вводу в эксплуатацию должны производиться специализированной организацией, обладающей необходимыми лицензиями и опытом работы с изделиями из полимерных материалов, подтвержденным фактическим выполнением работ или рекомендациям производителя.

Производитель не гарантирует целостность корпуса Изделия в процессе монтажа и эксплуатации, в случае не предоставления или не полного предоставления Покупателем сведений, запрашиваемых производителем при проектировании и производстве Изделия.

Гарантийный срок на проведенные монтажные работы устанавливает организация, осуществившая монтаж.

Гарантия на изделие не распространяется:

1. в случае повреждений, полученных в процессе погрузки, транспортировки и выгрузки Покупателем;
 2. в случае повреждений, полученных в процессе проведения работ по установке и подключению, монтаже;
 3. в случае повреждений, полученных в процессе эксплуатации, несоответствующей необходимым требованиям, указанным в руководстве по эксплуатации и другой технической документации, полученной при покупке.
- Действие гарантии прекращается в случае ремонта или попыток ремонта изделия лицами (организациями) без согласования с производителем.

В случае возникновения каких-либо вопросов, гарантийных случаев обращайтесь по телефону:

Единый номер: 8 (800) 700 18 15

E-mail: info@rodlex.ru

Свидетельство о приемке

Наименование изделия: _____

Заводской номер: _____

Дата изготовления: _____

Дата проведения контроля: _____

Заключение: _____

Менеджер ОК _____ *подпись* Иванова И.А. « _____ » _____ 20__ г.
расшифровка подписи *число* *месяц*

М.П.



RODLEX

Rotational Molding Company

МОСКВА: тел. +7 495 255 0 200

Бесплатные звонки по всей РОССИИ: тел. 8 800 700 18 15

Офис в Москве – ул.Рябиновая, д. 28А, стр.1

Офис в Нижнем Новгороде – ул.Гордеевская, д. 59А

e-mail: info@rodlex.ru

www.rodlex.ru